

# JPG 型通用纠偏仪

## 用户手册

杭州日升电气设备有限公司

**Sunrise Electric**

地址：杭州市富强路 48 号

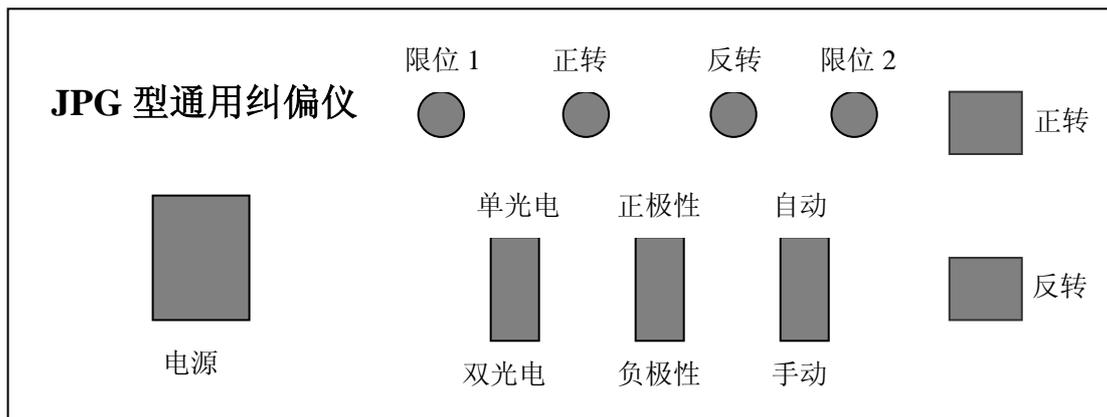
电话：0571—88186075, 88185343

## JPG 型纠偏仪使用说明

### 一、概述

JPG 型纠偏仪适用于印刷包装机械，如印刷机、复合机、分切机、制袋机等。它采用单片微处理器作为控制单元，具有纠偏精度高、性能稳定、功能灵活等特点，既能用于以低速同步电机为执行元件的纠偏系统，也同样适合于以步进电机等作为执行元件的纠偏系统。

### 二、使用说明

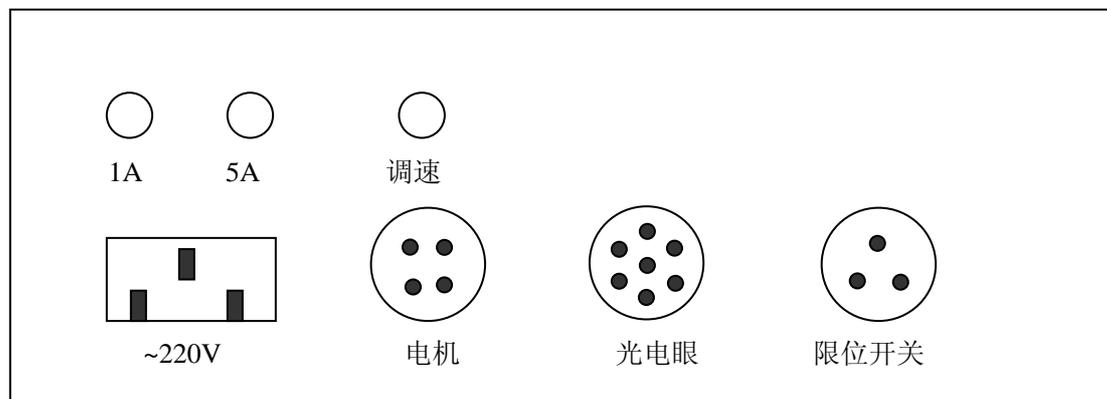


JPG 型通用纠偏仪控制面板

JPG 型纠偏仪控制面板上有五个按钮：**单光电/双光电**选择按钮、**自动/手动**选择按钮、**正/负极性**选择按钮、**正转**按钮、**反转**按钮。

1. **单光电/双光电**选择按钮。用于选择纠偏模式，单光电模式需要一个光电眼，而双光电模式需要两个光电眼。双光电模式通常具有更好的纠偏精度。
2. **自动/手动**选择按钮。用于选择自动纠偏或手动纠偏。手动纠偏就是用正转和反转两个按钮手动调节来进行纠偏，手动纠偏时**单光电/双光电**选择按钮、**正极性/负极性**选择按钮都无效，但受限位开关限制。手动纠偏一般用于调试阶段。自动纠偏时纠偏仪根据光电眼的输入信号进行自动纠偏，并且正转和反转按钮也有效。
3. **正/负极性**选择按钮。用于自动纠偏时切换电机方向。选择负极性时电机转向和正极性时相反。

### 三、接线说明



JPG 型通用纠偏仪后面板

JPG 型纠偏仪接线端子位于控制箱的后面板上，主要有电源输入、光电信号输入、限位信号输入、电机输出和调速旋钮。

| 端子名称  | 引脚 | 说明              |
|-------|----|-----------------|
| ~220V |    | 接 220V 交流电源     |
| 电机    | 1  | 接同步电机 A 相（正转）   |
|       | 2  | 接同步电机公共线        |
|       | 3  | 接同步电机 B 相（反转）   |
|       | 4  | 不用              |
| 光电眼   | 1  | 接光电眼 1 电源线      |
|       | 2  | 接光电眼 2 电源线      |
|       | 3  | 接光电眼 1 信号输出线    |
|       | 4  | 不用              |
|       | 5  | 接光电眼 2 信号输出线    |
|       | 6  | 接光电眼 1 地线       |
|       | 7  | 接光电眼 2 地线       |
| 限位开关  | 1  | 接限位开关 1 常开触点    |
|       | 2  | 接限位开关 1 常开触点    |
|       | 3  | 接限位开关 1, 2 公共触点 |
| 调速    |    | 用于调节自动纠偏灵敏度     |

注：

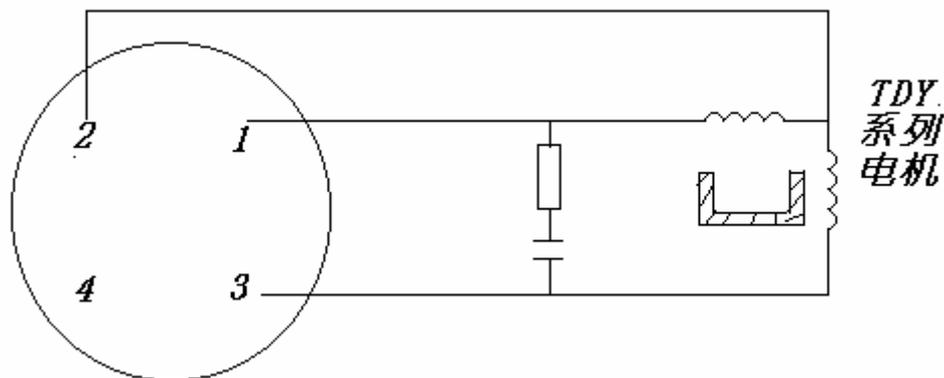
1. 为保证安全，电源和电机外壳请可靠接地。
2. 光电眼一般使用 NPN 常开型。单光电模式只需要光电眼 1，双光电模式同时需要光电眼 1 和光电眼 2 信号。
3. 如果使用步进电机，须使用外部步进驱动源。“电机”航空插座输出接法如下：
  - 1: 接驱动器控制信号公共线（COM）；
  - 2: 接驱动器脉冲输入信号（CP）；
  - 3: 接驱动器方向输入信号（CW/CCW）。

#### 四、安装尺寸

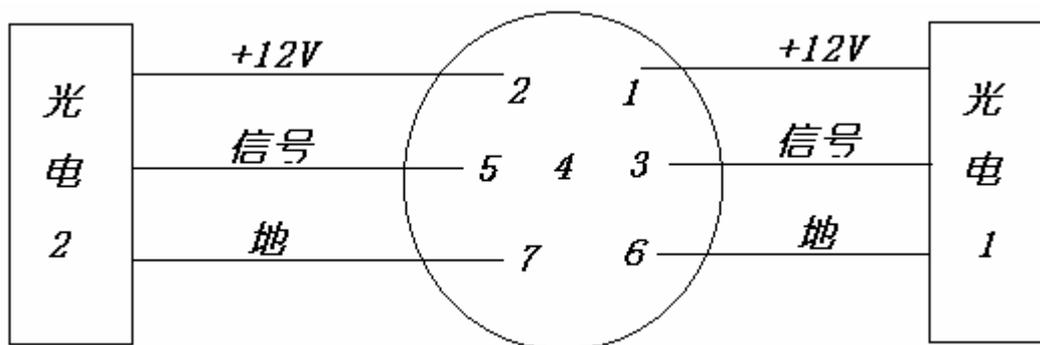
JPG 型通用纠偏仪采用标准机箱，外形尺寸为高 100mm 宽 280mm 深 240mm。 .

接线附图:

电机



光电



限位开关

